



Primapharm ist ein holzfreies Dünndruckpapier, das speziell für den Druck von pharmazeutischen Gebrauchsanweisungen entwickelt wurde. Seine hohe Opazität und seine natürliche Weiße erlauben auch in den niedrigsten Grammaturen eine gute Lesbarkeit der gedruckten Informationen.

### FSC- oder PEFC- zertifiziert auf Anfrage

| Technische Daten         |                    |            |                     |                     |                     |                     |                     |                     |
|--------------------------|--------------------|------------|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|
| technische Eigenschaften | Einheit            | Norm       |                     |                     |                     |                     |                     |                     |
| Code                     |                    |            | RNB32W20            | RNB35W30            | RNB40W30            | RNB45W30            | RNB50W30            | RNB60W30            |
| Flächengewicht           | g/m <sup>2</sup>   | ISO 536    | 32 g/m <sup>2</sup> | 35 g/m <sup>2</sup> | 40 g/m <sup>2</sup> | 45 g/m <sup>2</sup> | 50 g/m <sup>2</sup> | 60 g/m <sup>2</sup> |
| Dicke                    | µm                 | ISO 534    | 38                  | 45                  | 52                  | 58                  | 65                  | 78                  |
| Volumen                  | cm <sup>3</sup> /g | -          | 1,20                | 1,30                | 1,30                | 1,30                | 1,30                | 1,30                |
| Weiße CIE                |                    | ISO 11475  | 104                 | 104                 | 104                 | 104                 | 104                 | 104                 |
| Opazität                 | %                  | ISO 2471   | 77                  | 80                  | 84                  | 85                  | 87                  | 88                  |
| pH papier                | -                  | ISO 6588   | 8,5                 | 8,5                 | 8,5                 | 8,5                 | 8,5                 | 8,5                 |
| absolute Feuchte         | %                  | NF Q03-003 | 5,3                 | 5,3                 | 5,3                 | 5,3                 | 5,3                 | 5,3                 |
| Alterungsbeständigkeit   | -                  | ISO 9706   | JA                  |                     |                     |                     |                     |                     |
| optische Aufheller       | -                  | -          | JA                  |                     |                     |                     |                     |                     |
| Lumineszenz              |                    |            | 7                   |                     |                     |                     |                     |                     |

| Papiertoleranzen                                     |  |
|--|--|
| Flächengewicht: Nominalwert + / - 1 g/m <sup>2</sup> | Weiße CIE: mini 100                        |
| Dicke: Nominalwert + / - 2 µm                        | Opazität mini: Nominalwert - 1 Punkt       |
| Erfüllt in allen Teilen die REACH-Verordnung         | Geeignet für den Kontakt mit Lebensmitteln |

| Ausrüstungstoleranzen  |
|--|
| Klebestellen: max. 1 Klebestelle pro Rolle, maximal 15% der Rollen eines Auftrags mit einer Klebestelle. Die Klebestellen sind auf den Lieferscheinen vermerkt, des Weiteren auf dem Rollenetikett und auf der Stirnseite der Rolle markiert |
| Rollenbreite: Kundenbreite - 0, + 2 mm   |
| Standard Aussendurchmesser = 100, 114 oder 120 cm: - 3, + 2 cm   |

| Lagerbedingungen und optimale Nutzung  |
|--|
| Das gelieferte Papier muss immer in der Originalverpackung gelagert werden. Die Lagertemperatur sollte nicht unter 15 ° C fallen                                     |
| Nehmen Sie sich die Zeit , das noch verpackte Papier im Drucksaal aklimatisieren zu lassen, je nach Temperaturunterschied zwischen 24 bis 48 Stunden vor dem Drucken |
| Die optimalen Bedingungen im Drucksaal sind: 23 ° C ± 3 ° C und 50% ± 5 % rel. Feuchtigkeit  |

*Mindestmenge: abhängig von der Produktionsplanung und den bereits vorliegenden Aufträgen. Bitte wenden Sie sich hierfür an den für Sie zuständigen Vertriebsmitarbeiter.*

Datum der Validierung: 9/02/15

Verantwortlich für die Richtigkeit: Emmanuel Bruneau, Anwendungstechnik Papeteries des Vosges